

Опросный лист на изготовление трубчатых электронагревателей (ТЭН)

№ п/п	Развернутая длина ТЭН, мм	Диаметр ТЭН мм	Длина контактного стержня в заделке, мм	Мощность, кВт	Рабочая среда	Напряжение, В	Радиус изгиба или осевое расстояние между шпильками	Крепежная арматура (штукер)	Типовая форма (приложение)	Количество, шт.
1.										
2.										
3.										
4.										
5.										

Развернутая длина ТЭН — длина по срезу трубки ТЭН в мм

Диаметр ТЭН — диаметр трубки ТЭН, мм (Ø7,4; Ø8; Ø10; Ø13.)

Длина контактного стержня в заделке — неактивная часть ТЭН, соответствует длине, мм.

Условное обозначение: А-40; В-65; С-100, D-125, E-160, F-250, G-400, H-630.

Напряжение, В: от 24 до 380.

Крепежная арматура (штукер): для ТЭН с диаметром трубки Ø8, Ø10 (M14/1,5; M16/1,5; M18/1,5; M20/1,5; M22/1,5) для Ø13 (M20/1,5; M22/1,5)

Условное обозначение нагреваемой среды	Рабочая среда	Материал оболочки
X	Вода	Медь или латунь
J	Вода	Нержавеющая сталь
P	Вода	Углеродистая сталь
S	Неподвижный воздух	Углеродистая сталь
T	Неподвижный воздух	Нержавеющая сталь
O	Подвижный воздух, скорость 6 м/с	Углеродистая сталь
K	Подвижный воздух, скорость 6 м/с	Нержавеющая сталь
Z	Жиры, масла, битум	Нерж. или углеродистая сталь
V	Щелочь, щелочно-селитровая смесь	Нерж. или углеродистая сталь
L	Литейные формы, пресс-формы, металлические плиты	Нерж. или углеродистая сталь